

MODELIK

Rok X (XVII)

Nr 19/06

ISSN 1428-3840

Nakład 1000 egz.

NYSA 522 Towos

Polski współczesny samochód dostawczy





Historia samochodów „Nysa” zaczyna się w 1964 roku kiedy to w Zakładach Budowy Nadwozi Samochodowych w Nysie uruchomiono produkcję samochodu „Nysa 501” w kilku odmianach.



Nysa 501

O „Nyskach” produkowanych w tamtym czasie do 1988r., czyli takich jak na rysunku powyżej - pomówimy przy okazji innego wydania modelu. W roku 1988 powstał nowy samochód oznaczony nazwą „Nysa-521” który został publicznie zaprezentowany na 37 Międzynarodowych Targach Poznańskich. W modelu 521 w stosunku do wcześniejszych „Nysiek” zmiany konstrukcyjne objęły głównie nadwozie i wyposażenie elektryczne. Dotychczasowa sylwetka uległa znaczącej zmianie. Z przodu pojawiła się wysunięta komora silnikowa przez co uzyskano łatwiejszy dostęp do silnika. Zastosowano nowe szyby przednie o zwiększonej powierzchni co znacznie poprawiło widoczność. „Nyskę” wyposażano w dwie przeciwbieżne wycieraczki pantografowe oraz wprowadzono spryskiwacze szyb przednich uruchamiany przyciskiem nożnym. Koło zapasowe znalazło się w „koszu” pod tylną częścią ramy, a tablicę rejestracyjną z oświetleniem przeniesiono z drzwi tylnych na pas nadwozia. Powiększono wywietrzniki dachowe (w wersji standardowej) i wykonano ich kłapy z półprzezroczystego tworzywa sztucznego. Nadwozie w wersji furgon i towara miały dodatkowe drzwi przesuwane w prawej stronie bocznej (nie dotyczy to wersji specjalnych). Wewnątrz pojazdu wprowadzono punkty mocowania pasów bezpieczeństwa przednich foteli, wygodniejsze fotele oraz pokrycia tapicerkę na drzwiach, bokach i suficie nadwozia. Nowa „Nysa” otrzymała też lepszą nagrzewnicę i bardziej „wyciszoną” wewnętrzną pokrywę silnika.

Największy „rozkwit” Fabryki Samochodów Dostawczych nastąpił w latach 70-tych XX wieku kiedy to „Nysy” były eksportowane prawie na cały świat. Odbiorcami polskich „Nysiek” były m.in. Węgry, ZSRR, Czechosłowacja, Kuba, Kambodża, Wietnam, Finlandia, RFN, Turcja, Ghana itd. Na zamówienie odbiorcy niemieckiego zaprojektowano wersję z

podwyższonym o 100mm dachem która otrzymała oznaczenie „Nysa 522” i ten typ był produkowany w różnych odmianach aż do roku 1994, kiedy to 3 lutego zjechał z taśmy ostatni egzemplarz „Nysy” o numerze seryjnym 380575.

Dane techniczne:

Długość: 4 500 mm
Wysokość: 2 235 mm
Szerokość: 2 120 mm
Silnik: 8-21, czterosuwowy, o mocy 77 KM
Zużycie paliwa: 13l/100 km
Prędkość max. 100 km/h



Nysa 522

OPIS MODELU

Model należy do grupy modeli średniotrudnych, w zależności od stopnia zaawansowania wykonawcy. Można go wykonać w wersji uproszczonej (tzn. bez wykonania silnika i wnętrza (nie wycinając otworów okiennych) ale także można wykonać silnik, wnętrze, okienne drzwi itp. Zastosowana przeze mnie numeracja części jest w większości zgodna z kolejnością składania. Części których krawędzie będą po sklepieniu widoczne należy na bieżąco natłuszczać odpowiednio dobraną farbą lub kredą.

Niektóre elementy (np. wnętrze nadkoli czy rura wydechowa) będą wymagały malowania.

Wszystkie części które będą zginane należy przed wycięciem „bigować” czyli nadcać w miejscu zgięcia przy pomocy np. wypisanego wkładu do długopisu. Części należy wykonać bardzo dokładnie i przymierzać przed doklejeniem.

Gotowy model możemy zabezpieczyć przed kurzem przy pomocy lakieru bezbarwnego.

Dodatkowe oznaczenia:

- * - podkleić kartonem (grubość arkusza modelu)
- ** - podkleić tekturą 0,5mm
- *** - podkleić tekturą 1mm
- W - wyciąć otwór
- X - rozciąć

MODELNIK 1996
ISSN 1438-3640

Opracowanie modelu:
Budownictwo na okładce:
Redakcja: mewa

Druk:

NYSA 522 TOWOS
Wydanie I

Andrzej Madziarek
Wojciech Samkowski
Janusz Oleś

Drukarnia Wydawnictwa „MODELNIK”

Wydawca:

Wydawnictwo i Drukarnia „MODELNIK” - Janusz Oleś
74-100 Gryfino, ul. Szosowa 16

Korespondencja:

„MODELNIK”, 74-100 Gryfino, skrz. pocz. 145
tel./faks: (091) 40-45-299 e-mail: biuro@modelnik.pl
www.modelnik.pl

PODWOZE

Budowę podwozia rozpoczynamy od wycięcia i sklejania podłożu ramy cz. 1L i 1P. Przed sklejaniem w rurkę o przekroju prostokątnym należy wyciąć wszystkie zaznaczone otwory. Z przodu belki 1L kształtujemy wg rysunku obecną przekładnią kierowniczą. Pomiedzy belki ramy w części tylnej wkładamy poprzeczkę cz. 2, a z przodu poprzeczkę nr 3 w której do lewego końca przyklejamy sklepio obecną przekładnią, a prawy koniec wkładamy w belkę 1P. Sklejając w kształt litery U i wzmocnioną tekturą poprzeczkę cz. 4 wkładamy pomiędzy wzdłużnicę posługując się rysunkiem pomocniczym. Poprzeczkę cz. 5 przed wklejeniem wzmocniamy podwójnie tekturą 1mm po czym wkładamy poprzeczkę cz. 6 i 7 które łączymy listwą cz. 8 sklejając w kształt łowianki. Kształtki belki skrzyni biegów cz. 9a podklejamy kartonem i sklejamy parami. Pomiedzy kształtki wkładamy słomianą cz. 9. Całość wkładamy w zaznaczonym miejscu pomiędzy wzdłużnicę ramy. Belkę siłnika z przednim zawieszaniem cz. 10, 10a, 10b, 10c montujemy wg rysunku i oddajemy do wyschnięcia kleju. Do wzdłużnic przyklejamy wsporniki belki siłnika cz. 11 i 12 do których później przykleimy całą belkę z kołami. Grzeszki resztek cz. 13L i P, 13a,b oraz 14L i P, 14a,b sklejamy parami i doklejamy do wzdłużnic wg rysunku. W zaznaczonych miejscach po obu stronach ramy przyklejamy wsporniki podłogi cz. 15L i P. Po lewej stronie ramy przyklejamy tamę zbiornika paliwa cz. 16 do której doklejamy od spodu zbiornik cz. 17. Reszty cz. 18 sklejamy i doklejamy od spodu wsporniki. Mosty tylnej wykonyjemy wg rysunku ze zwinętej w rurkę na paluszku (np. od szaszłyka) części 19. W naklepanych na tekturę 0,5mm wgębach części 20 wykonamy otworki i sklejamy w kształt zamkniętego z dwóch stron wałca. Z lewej strony wałka doklejamy sztoki 20a, a z prawej sztoki 20b. Całość naklejamy wg rysunku na cz. 18, a następnie mocujemy do resztek lak zabity wydłużony sztoki 20b był sklejony na prawą stronę, a zaznaczone w części 20 kołozwisko w kierunku przodu ramy. Montaż kol rozpoczynamy od naklepania na tekturę cz. 21 w których wykonamy otworki na osi. Część 21 łączymy parami przy pomocy blaszki cz. 22. Po obu stronach otrzymanego wałka przyklejamy boki opon cz. 23. Koła zapasowe cz. 21a, 22a, 23a wykonujemy podobnie ale umieszczamy je w samochodzie dopiero po zmontowaniu karoserii. Koncówki osi tylnego mostu przesyłamy przez otworki wg wzmocnionych tektur cz. 24 i, i na porcelanowe końcówki osi nakładamy koła cz. 21, 22 i 23 tak aby mogły się swobodnie obracać. Na wydającą pozostające końcówki osi nakładamy krążek cz. 25 zabezpieczając go przed spadnięciem który nasłonegno maskujemy kolpekami cz. 26. Montaż mechanizmu skrzyni kol przednich rozpoczynamy od wycięcia i wzmocnienia tekturą krążków 27 i 27a czyżby także kol do których od strony wewnętrznej przyklejamy pasy cz. 28, przez które przekładamy wykonane z patyczków wg szablonu osie zerolnicy. Koncówki tych osi doklejamy do cz. 10 i 10b zwracając uwagę na procyjność namieszczenia kleju tak żeby tarcze mogły się skręcać. Do paszczeków cz. 28 doklejamy od przodu jarzma drążka skrajnego cz. 29 w których uprzednio wykonamy otworki (patrz rysunek pomocniczy). W miejscu zaznaczonym na krążku 27a doklejamy wykonane z patyczka wg szablonu przednie osie kol na które zakładamy koła i zabezpieczamy przed spadnięciem podobnie jak koła tylne. Jarzma cz. 29 łączymy ze sobą wykonanym np. ze sprężyny wg szablonu, drążkiem skrajnym który przekładamy od góry przez otworki jarzm. Drążek zabezpieczamy przed wypadnięciem nakładając na jego dolne końcówki koszałkę z przewodu elektrycznego lub owijamy zwinętymi na kół paszczkami papieru. Całość przedniego zawieszania wraz z belką siłnika doklejamy do ramy cz. 11 i 12. Do tylnej belki przyklejamy wg rysunku zwinęte ciasno amortyzatory cz. 30, a do gniazda w lewej belce ramy wkładamy imitację przekładni kierowniczej cz. 31.

ZESPÓŁ SIŁNIKA

Block siłnika cz. 32 sklejamy w „pudełko” i z przodu doklejamy wzmocnioną tekturą trzy siłnikowe ze sobą krążki 32a do których przyklejamy krążek cz. 32b. Do bloku doklejamy wzmocnione kartonem dwa pasy będące wspornikami chłodnicy cz. 32c (wg rysunku). Komorę wału korbowego cz. 33 po sklejaniu montujemy od spodu bloku siłnika kierując słoniak niepokierowaną ko tyłowi. Od czola naklejamy krążki 33a. Pod komorę wkładamy „małą olejową” cz. 34 mocując ją ścięciem ko tyłowi. Po prawej stronie siłnika przyklejamy cz. 35, a po lewej cz. 36. Od góry bloku siłnika przyklejamy pokrywę zaworów cz. 37 wraz z kółkiem wlewu oleju cz. 37a. Krążki części 38 (obudowa sprzęgła) naklejamy na tekturę doklejamy paszkiem następnie część 38a

sklejamy w kształt ściętego szoka którego podstawy naklejamy na tekturę. Część 38 i 38a łączymy ze sobą (rysunek). W skrzynię biegów cz. 39 wykonujemy otworki, sklejamy i doklejamy do obudowy sprzęgła słoniak niezdrukowaną. Alternator cz. 40 sklejamy w kształt wałka i zamkamy z dwóch stron krążkami oraz naklejamy na tekturę krążkiem koła pasowego. Całość doklejamy do siłnika w zaznaczonym miejscu (rys. „Gaznik” cz. 41 montujemy po lewej stronie bloku siłnika. Kopułkę rozdzielacza zapłonu cz. 42 montujemy po lewej stronie siłnika w zaznaczonym miejscu. Od kopułki można doprowadzić do czarnych punktów wykonane z cienkiego drutu przewody świec. Osłonę filtru powietrza cz. 43 naklejamy podwójnie na tekturę i przyklejamy do gaznika (rysunek). Rozrusznik cz. 44 przyklejamy w dolnej części siłnika lewej stronie w zaznaczonym miejscu. Cewkę cz. 45 montujemy w rysunku. Do krążków cz. 32a doklejamy imitację wentylatora cz. 46 oraz krążek cz. 32b. Chłodnicę montujemy z naklepanych na tekturę cz. 47 które łączymy cz. 47a do której doklejamy wzmocnioną tekturą krążek imitujący konik świecy. Chłodnicę przyklejamy do paszczki bloku siłnika. Siłnik wraz ze skrzynią biegów przyklejamy masą olejową do belki na ramie. Po prawej stronie bloku siłnika doklejamy wzmocnioną tekturą i otworami drobnym papierem sołernym kolektor spalin (można go wykonać również z drutu wg szablonu) do którego w zaznaczonym miejscu od dołu przyklejamy rurkę cz. 48a do której doklejamy pierwszy odcinek rury wdechowej wykonany z drutu o średnicy nie mniejszej niż 1,5mm wg szablonu. Turbina sklejamy z cz. 49 i dwóch naklepanych na tekturę szanek cz. 49a w którego czołowej szanicy wykonujemy dwa otworki. Drugi odcinek wykonujemy również wg szablonu. Całość montujemy do siłnika i ramy posługując się rysunkiem pomocniczym. Wał napędowy wykonujemy z patyczka (od szaszłyka) wg szablonu i łączymy nim skrzynię biegów z tylnym mostem.

WNĘTRZE POJAZDU

Budowę wnętrza rozpoczynamy od naklepania na tekturę 1mm podłogi wewnętrznej cz. 50 którą poklejamy cz. 50a następnie wykonamy zaznaczony prostokąt w którym znajdzie się siłnik. Boki komory siłnika cz. 51L i P naklejamy na tekturę podklejamy cz. 51aL i P. Obcyda elementy doklejamy na styk do podłogi w zaznaczonym miejscu dbając o to aby był zachowany kąt prostopadłości podłogi. Półkę przednią cz. 52 również naklejamy na tekturę i do niej doklejamy od spodu panel czołowy cz. 53 w których uprzednio wykonamy prostokąt pokrywający siłnika i sztoki (patrz rysunek). Całość doklejamy od góry i do tylnych krawędzi części 51. Konsole przysługujące cz. 54 doklejamy w zaznaczonym miejscu do pola przedniej. Po obu stronach komory siłnika i do podłogi doklejamy wleki nadekół cz. 55L i P z tym, że w cz. 55L wykonujemy otwór na kolumnę kierownicy. Padły sprzęgła i hamulca sklejamy z cz. 56 i przyklejamy w zaznaczonych miejscach do lewego nadekła. Pedal przyspieszaka (czyli „gazu”) cz. 57 doklejamy do bocznej lewej ścianki komory siłnika. Kolumnę kierownicy wykonujemy z patyczka wg szablonu. Patyczek ten owijamy w górnej części paszkiem 58 porcelanową od góry ko 1mm wolnego patyczka na który przyklejamy wzmocnioną tekturą manipulator kierunkowskazów cz. 59. Kierownicę wykonujemy z naklejonej na tekturę cz. 60 lub wg szablonu wykonanej z drutu obręczy w którą wkładamy wygięte z cz. 60 ramiona kierownicy. Kierownicę doklejamy do kolumny i całość wkładamy w nadekło. Według szablonów wykonujemy z drutu (np. szpilki) dzwignię zmiany biegów i chwytając hamulca ręcznego które wkładamy w podłogę w zaznaczonych miejscach. Pokrywę siłnika cz. 61 sklejamy i przyklejamy do panelu przedniego cz. 53. (możemy też wykonać ją zrdmowaną używając despek do siłnika). Fotel kierowcy składa się z siedziska cz. 62, oparcia cz. 63 oraz wykonanych z drutu wg szablonu nóg. Po sklejeniu w całość fotel przyklejamy w zaznaczonym miejscu do podłogi po stronie kierownicy. Podobnie sklejamy fotel pasażera. Przegrody oddzielające przedział towarowy cz. 64 sklejamy i podgamy boczne trójkąty lekko do wewnątrz. Przegrody montujemy do kratownicy karoserii za łoletem kierowcy i pasażera dopiero po przyklejeniu do podłogi całej kratownicy. Nagrzewnicę sklejamy z cz. 65 do której doklejamy wzmocnioną tekturą krążek 65a. Nagrzewnicę wkładamy za łoletem dowodzą krążkiem w kierunku jazdy. Słone drzewiświaczych cz. 68L i 68P sklejamy wg rysunku i doklejamy w zaznaczonych miejscach do spodniej strony podłogi. Nadekła tylne cz. 67L i P po zmontowaniu doklejamy nad tylnymi wlewkami kol. Porcelanę elementy wnętrza z przyczyn technologicznych zamstawiamy po zmontowaniu karoserii.

Budowę karoserii rozpoczynamy od zmontowania kratownicy. W tym celu naklejamy na tekturę 1mm elementy składowe - podstawę kratownicy cz. 68 i wzmocnienie dachu cz. 69 kładąc je stroną zachodzącą ku dołowi. Imitację kieszek lamp podświetlonych cz. 88a naklejamy na tekturę, malujemy białą farbą i doklejamy wznaczonych miejscach na suficie. Podczas klejenia kratownicy należy podkładać się zamieszczonymi wzmocnieniami kąta prostego, który naklejamy na tekturę. Wregi cz. 70 i 71 po wzmocnieniu tekturą 0,5mm sklejamy parami, łączymy je wzmocnieniem dachu i przyklejamy „na styk” wznaczonych miejscach do podstawy wg rysunku pomocniczego z tym, że cz. 71 znajduje się z przodu kratownicy. Na tą wregę wznaczonych miejscach przyklejamy cz. 71a stanowiące punkty doklejania szyby przedniej. Wzdłużnie górna cz. 72 po sklejeniu wkładamy na górę pomiędzy wregi 70 i 71. Części 73 podklejamy tekturą, sklejamy parami i doklejamy do wzdłużni cz. 72 i podstawy cz. 68 wznaczonych miejscach. Części 73a służą jako przedłużenie wsporników 73 oraz jako wzmocnienie konstrukcji dachu. Poprzeczki środkowe cz. 74 i 74a po sklejeniu służą do połączenia w połowie części 73 z tym, że poprzeczka dłuższa (74a) znajduje się na lewej burcie (rysunek). Wsporniki ponownie tylne cz. 76 i P sklejamy parami i przyklejamy doznaczonych punktów na podstawie i wregę 70. Pomiedzy wspomni 75 wkładamy poprzeczkę cz. 75a. Wsporniki tylne łączymy lukami cz. 75b i 75c z wregą 70. Z przodu szkielet dachu wykonujemy doklejając zespół części 76, 76a i 76b wg rysunku pamiętając o przyklejeniu od spodu części 76 cz. 78a do kłódki później przykleimy szybę przednią. Do wnętrza wznaczonych na podłodze miejscach za przednim fotelami wkładamy przegrodę cz. 84 tak, żeby nagłowiczniki znalazła się w wysięgu przegrody. Tak zmontowaną kratownicę przyklejamy do podłogi i wregi 71 do półki przedniej cz. 52. Teraz wkładamy w wysięgi ścianek komory silnika oraz doklejamy do wregi przedniej (71) cz. 77 oraz nadz. wkładamy części 78L i 78P. Kąt kratownicy dobrze jest teraz pomalować szarą farbą.

Klejenie kratownicy karoserii rozpoczynamy od dachu. Do środkowego płata dachu cz. 79 doklejamy z przodu i z tyłu wycięte z papieru sklejki cz. 79a i cały element podklejamy częścią 79b. Zagnimy łagodnie na dłuższych bokach i naklejamy od góry na kratownicę. Całkowity element dachu cz. 80 podklejamy sklejkami cz. 80a oraz elementami wewnętrznymi 80b i formujemy w kształt zaakolowanej rynienki. Całość doklejamy do przedniej kratownicy dachu. Tylnej element dachu sklejamy w podobny sposób z częścią 81L, 81a i 81b z tym, że do tylnej krawędzi tego elementu przed przyklejeniem do kratownicy doklejamy sklejki cz. 81c. W burcie lewej cz. 82 wycinamy wszystkie otwory, w dwóch oraz pozostałych oknach wkładamy „szyby” po czym doklejamy z tyłu sklejki cz. 82a, a z przodu sklejki 82b i całość podklejamy częścią wewnętrzną 82c. Na drzwiach przyklejamy listwę ozdobną cz. 82d, a wzdłuż burty listwę cz. 82e. W podobny sposób postępujemy z burtą prawą cz. 83, 83a, 83b, 83c, 83d i 83e z tym, że za drzwiami odsuwamy przyklejamy wzdłuż burty listwę ozdobną 83e. Jeżeli planujemy wykonanie drzwi pasażerskiej i kierowcy otwierane przed akcjami burty należy wyjąć otwory drzwiowe i pomiędzy zewnętrzną i wewnętrzną burtę wkładamy paski papieru służące później jako zawiasy. W zasklewie znajdują się dodatkowe drzwi przednie których część wewnętrzną naklejamy na tekturę. Można pokusić się o wstawienie szyby dzielonej czyli okna podklejamy dwoma kawałkami folii lakieru zachodzącymi na siebie. Na tym etapie instalujemy skleję cz. z 84, 84a i 84b wleczko składane podwójne która przyklejamy do wewnętrznego szczytu lewej burty wznaczonych miejscach oraz podwójnego oparę do wzdłużnicy cz. 74. Pojedynczą wleczkę składaną cz. 84c, 84d i 84e montujemy na burcie prawej za drzwiami rozsuwanymi. Za wleczką składaną na wewnętrznym słupie prawej burty przyklejamy mocowanie koła zapasowego cz. 23b oraz koło zapasowe. Naroża dolne cz. 85 wycinamy doklejając z góry sklejki cz. 85a, a na dole sklejki 85b. Do tej siatki północnej mocujemy pas tylny cz. 85c. Powierzchnie boczne cz. 86 formujemy w luk i całość przyklejamy do szkieletu tak aby pozostał otwór drzwi tylnych. Wycięte otwory pod opony i numer rejestracyjny podklejamy cz. 85d. Górne naroża cz. 86L i 86P przyklejamy wg rysunku zamykając tylną część karoserii. Górne naroża cz. 86L i 86P przyklejamy wg rysunku zamykając tylną część karoserii. Zapiętko lampy tylne montujemy z cz. 87L i 87P oraz podkładki cz. 87a. Świeczki lampy montujemy wznaczonych miejscach. Wycinamy i podklejamy kartonem światła odbiorniki cz. 88 i naklejamy obok lamp zespołonych (oczywiście nie wzdłużnie będą światła wykonane z opakowań po lokach).

Tylne zderzak cz. 89 sklejamy w rynienki i przyklejamy do karoserii wznaczonych miejscach. Drzwi tylne cz. 90 podklejamy od spodu częścią wewnętrzną 90a naklejając na tekturę i pomiędzy obydwa części wkładamy „zawias” cz. 90b. Wg szablonu za szpalu wykonujemy kłamię i osadzamy ją wznaczonym miejscu. Wznaczonym miejscu przyklejamy wzmocnioną tekturę listwę ozdobną cz. 90d. Montaż przedniej części samochodu rozpoczynamy od wycięcia pasa podokonnego cz. 91 i przyklejamy go do półki przedniej cz. 52 oraz wregi cz. 77 odchylając ząbki na zewnątrz. Maszkę cz. 92 doklejamy do podłogi cz. 50, sklejki wregi 71, nadkoli podłogi cz. 55, wregi 70L i P oraz boków komory silnika cz. 51L i P wsuwając górnie, wystające fragmenty tych wregi w wycięcia maski „Przełoczone” maski cz. 92a wycinamy, lekko zagnimy wzdłuż linii i przyklejamy wznaczonym miejscu do maski. Zderzak przedni cz. 92b sklejamy w kształt zaakolowanej na końcach rynienki i przyklejamy do dołu maski. W górnej części maski 93 naciniemy naroża i zadokujemy przed w 604. Tak uformowany element 93 doklejamy do ząbków pasa podokonnego, sklejki wregi 71, wregi 78L i P oraz do wystających do przodu fragmentów boków komory silnika cz. 51L i P. Do obrzeża cz. 93 doklejamy pasek cz. 93b. Do wewnętrznej strony górnego obrzeża okna przedniego doklejamy dwa deski przedw-słoneczne cz. 94b oraz listerko wewnętrzne cz. 94c. Okno przednie cz. 94 wycinamy, podklejamy ostrożnie folię przedroczną i doklejamy część wewnętrzną 94a. Całość przyklejamy do wregi 76a, wregi 71 oraz do półki przedniej 52 i pasa podokonnego cz. 91. Wycieraczki cz. 95 naklejamy na karton i ostrożnie wycinamy przyklejając je do punktów na pasie podokonnym. Reflektory montujemy z cz. 95 wylaczając „szkiełka” np. kółkową obiadko na gumie. Można także wykonać z odpowiednio dobranych opakowań po tabletkach wówczas dobrze jest nakleć na maskę odolniki wykonane np. ze srebrnej folii gospodarczej. Kierunkowskazy cz. 97 naklejamy na tekturę i przyklejamy pod reflektorem. Odsuwane drzwi boczne cz. 96 wycinamy, podklejamy okno „szyby” z folii przedrocznej i od spodu doklejamy wzmocnioną tekturą część wewnętrzną 96a. Na niej wznaczonym miejscu umieszczamy wzmocnioną tekturą prostokąt cz. 96b imitujący zamek. Można też wykonać z odpowiednio wyciętego druku uchwyty W cz. 96 wkładamy wykonaną wg szablonu kłamię. Wznaczonym miejscu przyklejamy listwę ozdobną cz. 96c. Prowadnice drzwi cz. 99 sklejamy w rynienki i doklejamy do burty prawej stroną niezadrukowaną na górze i na dole. W rynienki wprowadzamy drzwi tak aby mogły swobodnie się przesuwac. Na dachu przyklejamy wzmocnioną tekturą wywierzniki cz. 100 które oklejamy paskami cz. 100a. Lusterka boczne cz. 101 sklejamy parami i przyklejamy do burt przed przednimi drzwiami wznaczonym miejscu. Podstawy lusterka można również wykonać z drutu wg zamieszczonego szablonu. W dolnej części prawej burty pod drzwiami przesuwany przyklejamy wykonany z drutu wg szablonu stopień wejściowy który malujemy kolorem zielonym lub czarnym. Paskami cz. 102 imitującymi rynienki oklejamy krawędź dachu od przedniego okna do połowy drzwi tylnych i z powrotem do przedniego okna. Numery rejestracyjne przyklejamy w wregi tylnej oraz nad przednim zderzakiem.

Autur i Wytwórce życzą wiele satysfakcji z wykonanego modelu

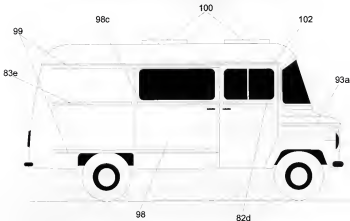


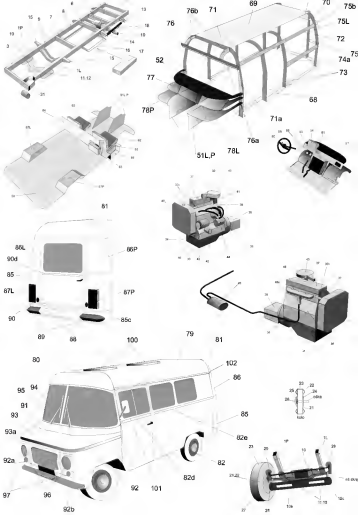
Powyżej: Nysa 522 mikrobus



Powyżej: NYSA TOWOS - widok lewej strony

UWAGA: listwy ozdobne 82d, 83e, 90d, 93a, 98c zaleca się pomalować przed przyklejeniem srebrną farbą (były niklowane).







PUMA



PT-BRDM



CI 46



BULLDOG



POLONEZ



BORSARDA



Pa 38



T-27



KAM



FORD G.P.A.



M35



FIAT 521



PANZER IV



MERCEDES L 1000



KUBELWAGEN



Bn-44



StuG IV



BTR-50P



Pe-2



HETZER



BRADLEY



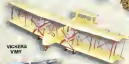
HUMBER



SA 90 250T



WILLYS JEEP



VICKERS VMY



NAKAJIMA HO-2



ALBATROS D.V

KOŚCIÓŁ W GRZYŃNIE

KOŚCIÓŁ W SZCZECINIE DĄB



GAZ 67

KOŚCIÓŁ W GRZYŃNIE



KOŚCIÓŁ W NIECHCINIE



